

<グレード一覧表>

施工仕様・品番	主原料	耐熱温度	色調	標準膜厚 [μm]	特徴比較の目安						特記事項	実績例	
					非粘着性	低摩擦性	耐摩耗性	帯電防止	耐食性	絶縁性			
滑り性 非粘着性 耐摩耗	NF-001	PTFE	260℃	緑	30 μm	○	◎	△	×	×	×	滑り・非粘着の代表グレード	サイジングシリンダー・ロール
	NF-T001H	PTFE	260℃	薄緑	30~50 μm	○	◎	○	×	×	×	滑り・非粘着のグレード(ハイビルドタイプ)	ロール・シュート
	NF-1961	PTFE	260℃	グレーメタリック	50 μm	○	◎	○	×	×	×	滑り・非粘着のグレード	ガイド
	NF-1970	PTFE	260℃	薄茶	50 μm~	◎	◎	◎◎	×	×	×	滑り・非粘着・耐摩耗を特に強化したグレード	ロール・シュート
	NF-T015FDA-BR	PTFE	200℃	茶メタリック	30 μm	○	◎	○	×	×	×	滑り・非粘着・耐摩耗を強化したグレード	食品用機器・シュート・ガイド
	NF-006	FEP	200℃	黒	20 μm	○	◎	○	×	×	×	薄膜で滑りを重視したグレード	ボールバルブ・アングルコック
	NF-006XL	FEP	200℃	緑	20 μm	◎	○	○	×	×	×	鉛筆硬度2H以上の硬い皮膜	振動コンベアー・ゴム成型金型
	NF-007	複合	260℃	黒メタリック	20 μm	○	○	◎	×	×	×	高温使用向け薄膜非粘着グレード	ヒートシール金型・樹脂成形金型
	NF-007T	複合	260℃	黒メタリック	50~60 μm	○	○	◎◎	×	×	×	高温・耐摩耗を求められる箇所に	熱融着金型
	NF-007A	複合	260℃	黒メタリック	30 μm	◎	○	◎	×	×	×	さらに非粘着性を向上させた高温使用向け非粘着グレード	ヒートシール金型・樹脂成形金型
	NF-004	FEP	200℃	緑	40 μm	◎	○	△	×	×	×	非粘着性の高い代表的グレード	ロール・コーター部品・乾燥機
	NF-004A	FEP	200℃	緑	40 μm	◎◎	○	△	×	×	×	激しい付着対策に	ロール・コーター部品・乾燥機
	NF-008	FEP	200℃	グレーメタリック	40 μm	◎◎	○	△	×	×	×	水系塗料・インクなどの付着防止に最適	インクパン・コーター部品
	NF-010	FEP	200℃	茶	40 μm	◎	○	○	×	×	×	非粘着性に耐摩耗性を付加したグレード	ゴム成型金型・配管
	NF-T010Z	FEP	200℃	茶	30 μm	◎	◎	○	×	×	×	表面に細かな凸凹のある非粘着・滑り性に耐摩耗性を付加したグレード	ロール・ガイド等
	NF-015	PFA	260℃	グレー	50 μm	○	○	○	×	×	×	高温使用向け非粘着グレード	乾燥ロール・合成ゴム乾燥機
	NF-015C	PFA	260℃	緑	30 μm	◎	○	○	×	×	×	精密金型等の付着防止に	樹脂成形金型・ヒートシール金型
	NF-015A	PFA	260℃	グレー	50 μm	◎	○	○	×	×	×	激しい付着対策に	ホッパー・乾燥機
	NF-015V	PFA	260℃	グレー	60 μm	○	○	○	×	△	×	下地セラミックス加工の特殊グレード	乾燥機・バグフィルター・スチーマーロール
	NF-015F	PFA	260℃	グレー	50 μm	○	○	○	×	×	×	ロール専用の表面研磨仕様	ラミネートロール・フィルム延伸ロール
NF-015FP	PFA	260℃	グレー	50 μm	○	○	○	×	×	×	ロール専用の表面ポリッシング仕様	ラミネートロール・フィルム延伸ロール	
NF-015FDA	PFA	200℃	グレーメタリック	40 μm	○	○	○	×	×	×	食品用途に最適	計量器・食品機器	
NF-015X	PFA	260℃	ライトブラウン	50~100 μm	○	○	◎◎	×	×	×	鉛筆硬度2H以上で傷つきにくい	ペーパーロール・シュート	
NF-018BL・018BR	PFA	260℃	黒・薄茶	100 μm	○	○	◎	×	△	×	耐摩耗・非粘着に優れたグレード	混合乾燥機・ロール・ホッパー	
NF-013	ETFE	180℃	透明	100 μm~	△	△	◎	×	△	△	保護・耐摩耗性が必要な箇所に	搬送機・製氷機・乾燥・バット	
NF-014	ETFE	180℃	黒	200 μm~	△	△	◎◎	×	◎	△	耐摩耗から(*)膜厚によっては耐食用途まで	搬送機・排水処理タンク	
帯電防止	NF-004EC	FEP	200℃	ライトグレー	40 μm	◎	○	△	◎	×	×	非粘着性に優れた帯電防止仕様	インクパン・コーター部品・塗料・インク製造用タンク・配管
	NF-004ECH	FEP	200℃	ライトグレー	100 μm	◎	○	△	◎◎	×	×	非粘着性に優れた帯電防止仕様	シュート・混合機・粉体搬送機
	NF-004ECX	FEP	200℃	ライトグレー	50 μm	○	○	◎	◎	×	×	非粘着性に耐摩耗性を付加した帯電防止仕様	ロール・粉体ホッパー・スクリーフィーダー
	NF-015EC	PFA	260℃	白系	50 μm	○	○	○	◎	×	×	滑り・非粘着性に優れた帯電防止仕様	乾燥機・粉体ホッパー
	NF-240EC	複合	200℃	ライトグレー	300~400 μm	○	○	○	◎	◎	×	耐浸透性に優れた帯電防止仕様	反応槽・フィルター
施工仕様・品番	主原料	耐熱温度*	色調	表面粗さ目安 (μm)*	特徴比較の目安						特記事項	実績例	
					非粘着性*	低摩擦性	耐摩耗性	帯電防止	耐溶剤性				
* タ ツ ク フ リ ー コ ー テ イ ン グ	NF-800	シリコン系	常温℃	グレー	Ra10, Rz50	☆	☆	◎◎	◎	×		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-810	シリコン系	常温℃	グレー	Ra7, Rz30	☆	☆	◎◎	◎	×		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-800S	シリコン系	常温℃	グレー	—	☆	☆	◎◎	◎	×		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-T800AF	シリコン系	常温℃	ホワイト	Ra6, Rz40	☆	☆	◎◎	×	×		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-811	シリコン系	常温℃	グレー	Ra5, Rz30	☆	☆	◎◎	×	×		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-800FK	フッ素系	150℃	グレー	Ra10, Rz50	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-810FK	フッ素系	150℃	グレー	Ra7, Rz30	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-830P	フッ素系	200℃	ダークグレー	—	◎	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-880	フッ素系	200℃	ダークグレー	—	○	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止・耐摩耗仕様	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備・搬送部品
	NF-T820	フッ素系	200℃	グレー	—	◎	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-800SI	焼付シリコン系	230℃	グレー	Ra10, Rz50	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-810SI	焼付シリコン系	230℃	グレー	Ra7, Rz30	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-850ECB	焼付シリコン系	230℃	ブラック	Ra3, Rz15	☆	☆	◎◎	◎	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-850	焼付シリコン系	230℃	ブラック	Ra3, Rz15	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
	NF-800H	焼付シリコン系	230℃	グレー	Ra10, Rz50	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備
NF-810H	焼付シリコン系	230℃	グレー	Ra7, Rz30	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備	
NF-811H	焼付シリコン系	230℃	グレー	Ra5, Rz30	☆	☆	◎◎	×	○		粗面化仕様で高粘度品の付着防止	粘着テープ・タイヤ・接着剤製造設備	

・上記は代表的な加工仕様を記載したものです。この表以外にも、ご用途に合わせた仕様も数多くありますのでお問い合わせください。
 ・耐熱温度は空気中での使用可能温度を参考として示しています。
 ・各仕様の特性は相対比較であり、仕様決定の目安とするものです。
 ・使用条件によって推奨グレードが異なりますので、仕様選定にあたっては弊社営業マンにお気軽にご相談下さい。

・フッ素樹脂加工においても使用上の保証をするものではありません。
 * 耐溶剤性はMEK、トルエン、アセトン、ヘキサン、メタノールで拭き取りテストを行い非粘着性の低下が無いことを確認
 * Ra(算術平均粗さ)、Rz(最大粗さ)【JIS0601-2001】
 * 上記データはテストパネルでの実績値であり、保証値ではありません。